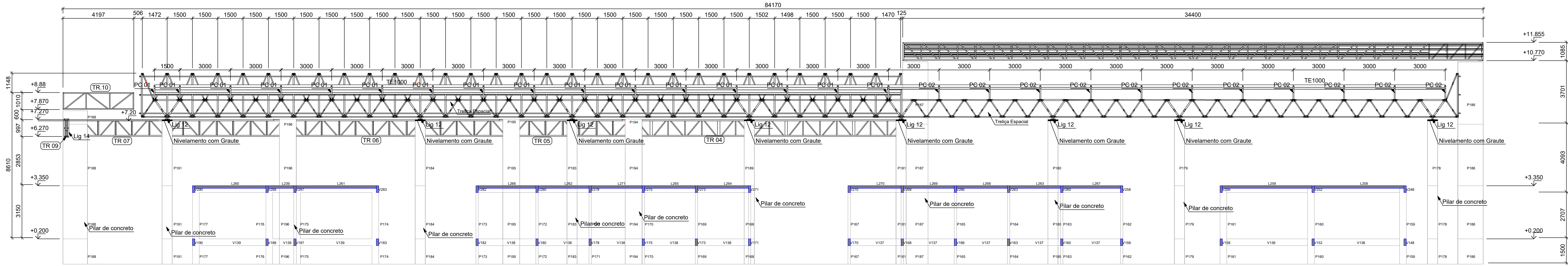
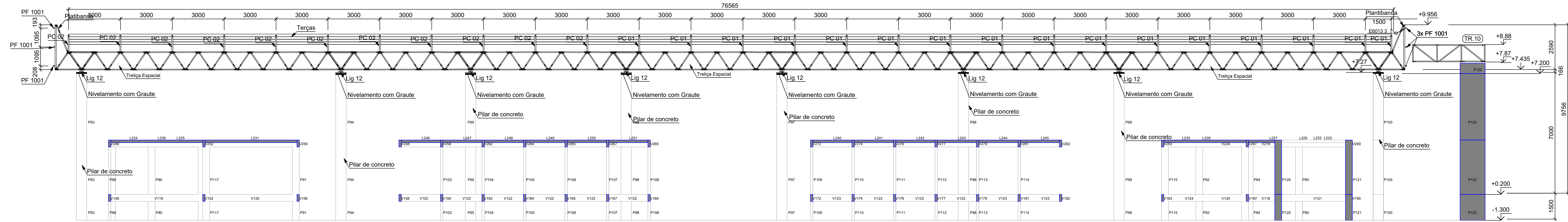


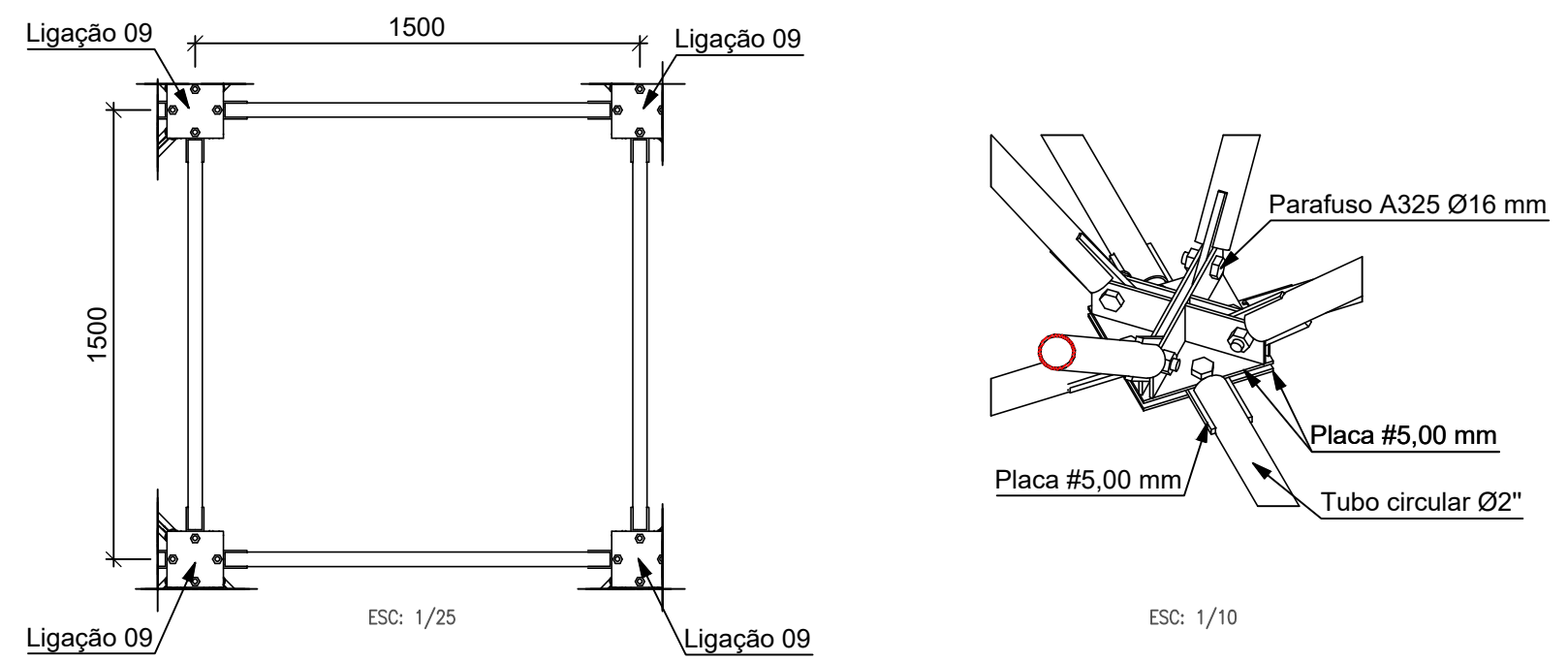
CORTE A-A
ESC: 1/100



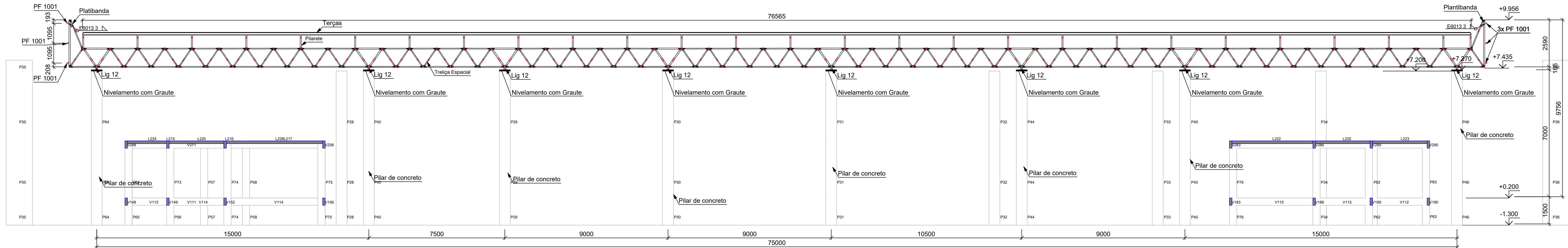
CORTE B-B
ESC: 1/100



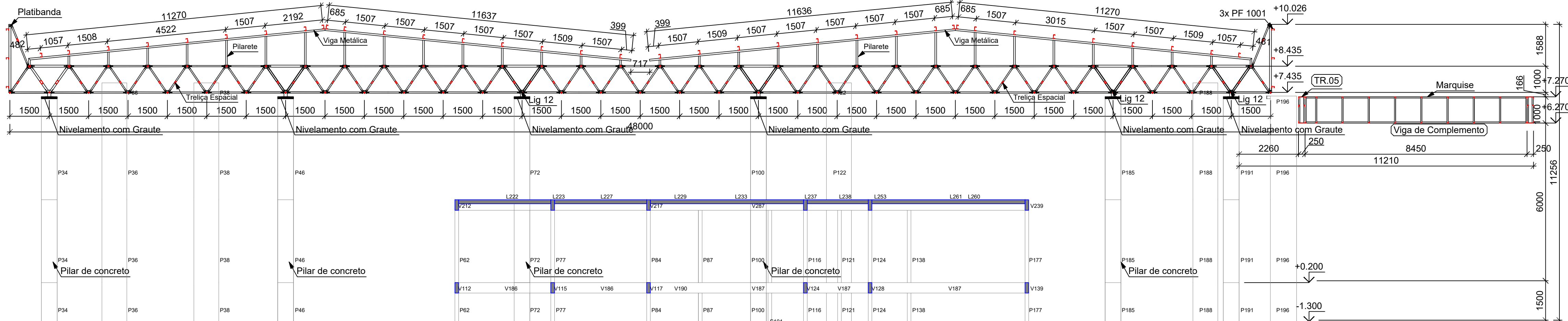
MODULAÇÃO TRELIÇA ESPACIAL
ESC: REDUZA



CORTE C-C
ESC: 1/100



CORTE D-D
ESC: 1/100



- Legenda:
- BI = Banzo inferior
 - BS = Banzo superior
 - BN = Banzo
 - DI = Diagonal
 - MO = Montante
 - FB = Placa base
 - PL = Placa
 - PM = Pilar metálico
 - PR = Placa de reforço
 - SA = Sapata
 - TE = Tarpa
 - TO = Tarpa guia
 - TR = Trilha
 - P = Pilar de concreto
 - VC = Viga de concreto
 - ER = Enrijecedor
 - AG = Agulha
 - CV = Contraventamento
 - VT = Viga de travamento
 - LIG = Ligação
- Notas:
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
 - As cotas deverão ser conferidas in loco.
 - Materiais:
 - Perfis de aço laminado: A36 (fy=250MPa e fu=400MPa).
 - Perfis laminados: A36 (fy=250MPa e fu=400MPa).
 - Chapas e "Chumbadores": SA105 (fy=355MPa e fu=505MPa).
 - Soldas: Eletrodo E6013 J25.
 - Cargas e Ações:
 - Peso do telha = 0,10 kN/m².
 - Forma = 0,10 kN/m².
 - ACM = 0,10 kN/m².
 - Sobrecarga de utilização da cobertura = 0,25 kN/m².
 - Vento = 30 ms (S1=1,00; S2=1,00; S3=1,00).
 - As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos.
 - O projeto segue as diretrizes das normas:
 - NBR 14762-2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento.
 - NBR 8801-2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.
 - Esquema de pintura sugerido:
 - Temperatura do substrato: até 60 °C.
 - Tipos de superfície: aço laminado.
 - Preparação da superfície: Imprensa de toda a superfície com remoção das rebabas de solda e cascas e refrata de oxidação através de escovagem ou jateamento ao metal, desengorduramento.
 - Sugestão para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo especial tipo aço/epóxi HS-R2 Sumak, Ideal Primer - concreto de zinco ou Coral - concreto de zinco.
 - Sugestão de pintura de acabamento.
 - Aplicação de verniz protetor à base de resinas epóxicas.
 - As cotas prevalecem sobre o desenho.
 - Todas as ligações entre treliças devem ser feitas com solda contínua de 3mm.

Obs: A diferença de 70 mm do nível (+7.20) e (+7.27) deve ser preenchido com graute para nivelar o topo dos pilares.

Tabela resumo - CHAPA					
Material	Série	Espessura	Área	Peso	Superfície lateral
Tipo		(mm)	(m²)	(kg)	(m²)
A-36	Chapa	5,00	670,00	2620,0	1590,0
A-36	Chapa	10,00	20,00	1550,0	57,0
A-36	Chapa	16,00	4,05	508,7	9,1
A-36	Chapa	20,00	2,40	376,8	5,1
			Total	2835,50	1661,22

Tabela resumo - CHAPA				
Material	Série	Espessura (mm)	Área (m²)	Peso (kg)
A-36	Chapa	5,00	670,00	26100,0
A-36	Chapa	10,00	20,00	1550,0
A-36	Chapa	16,00	4,05	508,7
A-36	Chapa	20,00	2,40	376,8
Total			28535,50	1661,22

Conectores - TOTAL		
Elemento	Especificação	Quantidade
Chumbador J Ø16 mm	Barra redonda lisa 500 mm	460
Chumbador J Ø20 mm	Barra redonda lisa 1000 mm	80
Parafuso Ø16 mm	ASTM A325	27000

ESPACIO RESERVADO PARA PRELIMINAR

CONTRATO: 015 Nº 001/2021

REVISÃO Nº 01

ESCALA INDICADA: ESCALA INDICADA NO PROJETO

CONTEÚDO: • Cortes • Lista de Materiais

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: ASSINATURA DO CLIENTE